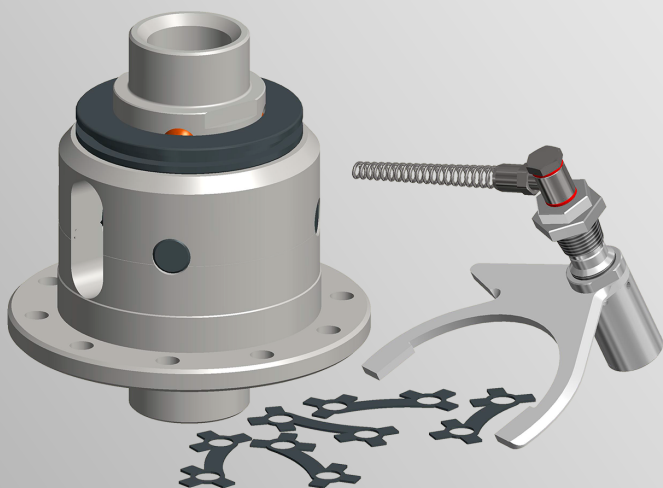




ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ
ПРИНУДИТЕЛЬНОЙ БЛОКИРОВКИ
ДЛЯ РЕДУКТОРНОГО МОСТА
С ПНЕВМАТИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ
ВКЛЮЧЕНИЯ



1. Дифференциал – 1 шт.
 2. Запорная муфта – 1 шт.

1. Дифференциал – 1 шт.
2. Запорная муфта – 1 шт.
3. Пневмоцилиндр с вилкой – 1 шт.
4. Направляющая втулка – 1 шт.
5. Уплотнительное кольцо 14x2 – 1 шт.
6. Фиксирующая гайка – 1 шт.
7. Фитинговый болт G 1/8 – 1 шт.
8. Уплотнительная шайба – 2 шт.
9. Серьга – 1 шт.
10. Накладная гайка с защитой пневмотрубки – 1 шт.
11. Фиксатор болтов шестерни главной пары – 5 шт.
12. Запирающий шар – 4 шт.

*Использование блокировки на дорогах общего пользования
небезопасно!*

Нет ограничения по используемому размеру резины.

Рекомендованное давление 4 – 6 атм.

Рекомендуется использовать масло класса API GL-5 75W-140.

Не допускается использование масла для LSD-дифференциалов!

1 Подготовка к установке

1.1 Разберите центральную часть моста и снимите старый дифференциал.

1.2 Выкрутите заливную пробку центральной части моста.

1.3 Отчистите внутреннюю поверхность моста от остатков масла и иных загрязнений.

1.4 Извлеките внешние обоймы бугельных подшипников.

1.5 Запрессуйте новые обоймы бугельных подшипников (в дальнейшем не разукomплектовывать комплект подшипника).

Если подшипники не требуют замены, то внешние обоймы бугельных подшипников извлекать не нужно. Однако, необходимо снять внутренние части бугельных подшипников со старого дифференциала (в дальнейшем не разукomплектовывать комплект подшипника).

Механизм включения блокировки будет задействовать заливное отверстие центральной части моста. В связи с этим, необходимо сделать новое заливное отверстие. Ниже описан вариант под стандартную пробку. Возможны иные конструкции заливного отверстия.

Перед сверлением отверстия обратите внимание на форму и толщину стенок большого картера моста. Определите оптимальное место для отверстия (рисунок 2).

1.6 Просверлите отверстие диаметром 18 мм.

1.7 Нарезьте резьбу метчиком R 1/2.

1.8 Вкрутите заливную пробку.

1.9 Отчистите внутреннюю поверхность центральной части моста от металлической стружки.

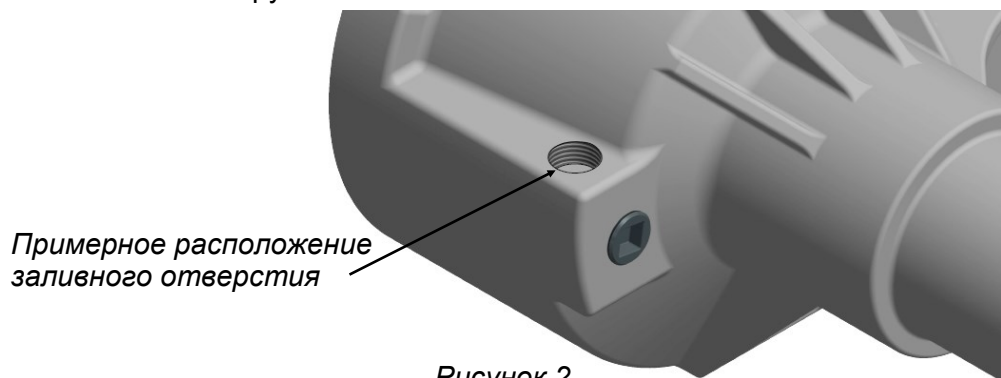


Рисунок 2

2 Проверка расположения вилки и пневмоцилиндра относительно внутренних элементов моста

2.1 Установите внутреннюю часть (А) подшипника в уже установленную внешнюю обойму (Б) этого подшипника в большой картер моста.

2.2 Установите запорную муфту (В) фаской вверх, вилку (Г) и пневмоцилиндр (Д) в картер моста как показано на *рисунке 3*. При этом вилка должна быть вставлена в соответствующую канавку запорной муфты, а шток, выходящий из пневмоцилиндра, — в заливное отверстие центральной части моста.

2.3 Вкрутите в отверстие заливной пробки направляющую втулку (Е).

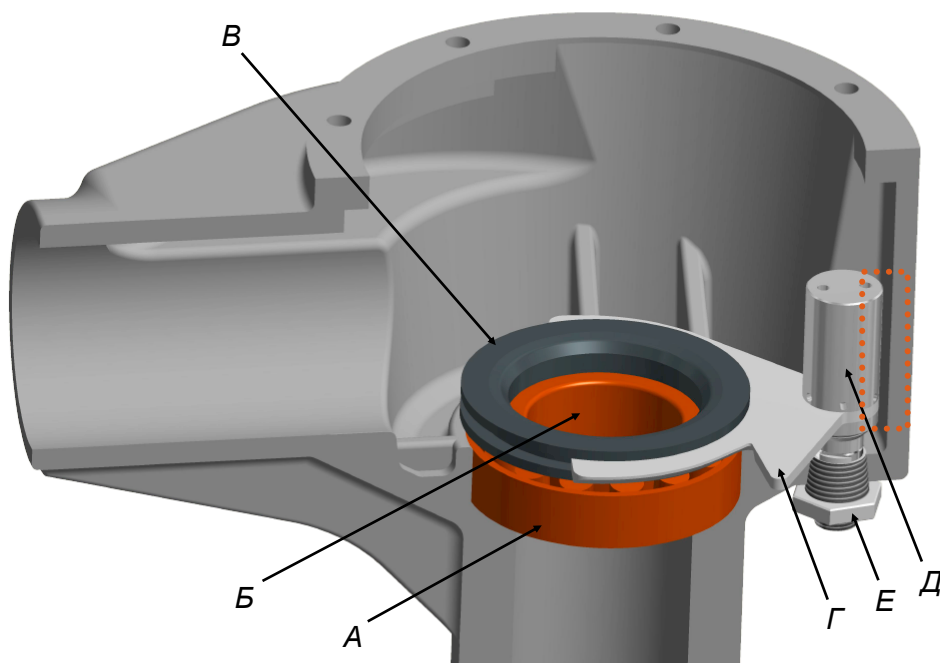


Рисунок 3

2.4 Отцентрируйте запорную муфту относительно подшипника.

При дальнейших действиях не допускайте смещения запорной муфты относительно центра.

2.5 Проверьте, не цепляет ли вилка за ребра жесткости, придавив рукой запорную муфту к подшипнику (*рисунк 4*, оранжевые секторы).

В случае, если вилка цепляет за ребра жесткости, необходимо подточить их в местах соприкосновения с вилкой. После данной операции проведите проверку снова.

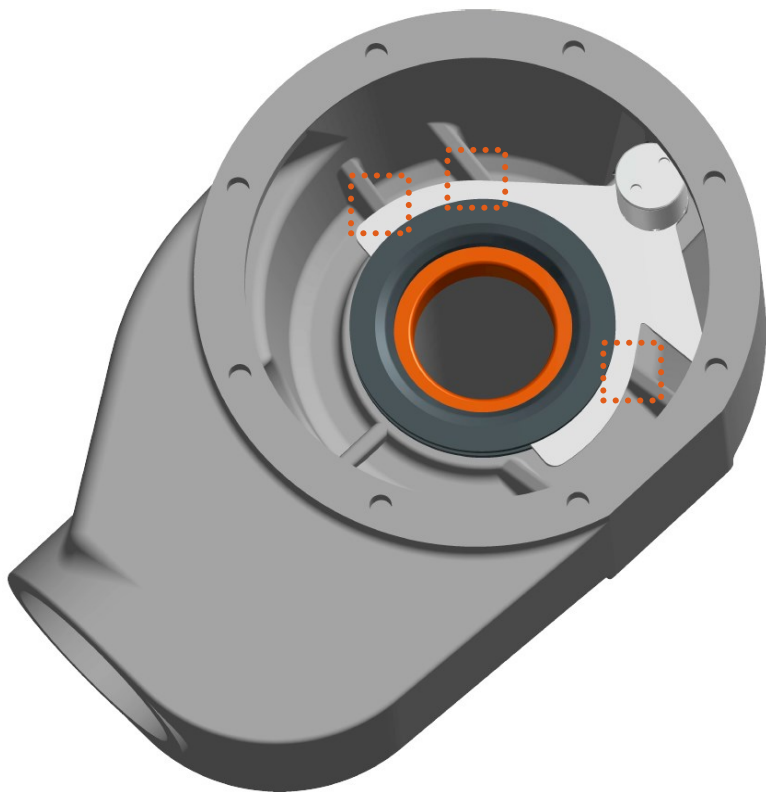


Рисунок 4

2.6 Проверьте, не цепляет ли пневмоцилиндр за стенку картера моста при движении вверх-вниз. Данный участок выделен на *рисунке 3* (оранжевый сектор).

В случае, если пневмоцилиндр цепляет за стенку картера моста, необходимо подточить стенку в местах соприкосновения. После данной операции проведите проверку снова.

2.7 Выкрутите направляющую втулку.

2.8 Извлеките внутреннюю часть бугельного подшипника, запорную муфту, вилку и пневмоцилиндр из картера моста для дальнейшей сборки.

3 Настройка натяга подшипников дифференциала и зазора главной пары

3.1 Перед настройкой снимите с дифференциала запорную муфту и шарики.

3.2 Проведите настройку как описано в специализированной литературе по ремонту редукторного моста УАЗ. Данную литературу можно найти на сайте hardblock.ru в разделе Инструкция.

Для повышения надежности резьбового соединения в комплекте присутствует фиксаторы для заводских болтов главной пары. Для более надежного закрепления воспользуйтесь фиксатором резьбовых соединений Loctite №272 или его аналогом.

3.3 При прикручивании шестерни главной пары к дифференциалу вместо заводских гроверов установите фиксаторы.

3.4 Затяните болты с моментом 60-75 Nm.

3.5 Загните фиксаторы как показано на *рисунке 5*.

3.6 После финальной стадии настройки зазоров установите шарики в соответствующие колодцы.

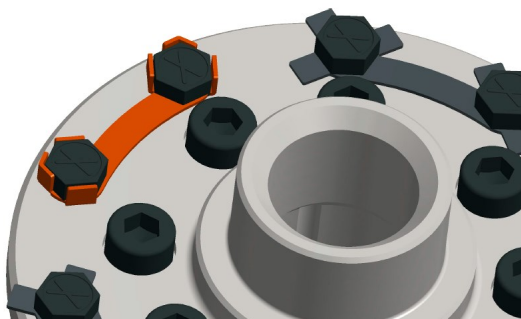


Рисунок 5

3.7 Оденьте запорную муфту на дифференциал так, чтобы фаска на муфте была направлена в сторону шариков.

3.8 Установите пакет регулировочных шайб.

3.9 Напрессуйте подшипник на дифференциал.

4 Установка элементов блокировки в картер моста

4.1 Установите дифференциал,вилку и пневмоцилиндр в картер моста. При этом вилка должна быть вставлена в соответствующую канавку запорной муфты, а шток пневмоцилиндра должен выйти из заливного отверстия.

4.2 Вкрутите в отверстие для заливной пробки направляющую втулку, при этом шток пневмоцилиндра должен войти в нее.

4.3 Затяните направляющую втулку гаечным ключом на 27.

5 Сборка пневмопривода

5.1 Снимите с фитингового болта (А) уплотнительные шайбы (Б) и серьгу (В).

5.2 Оденьте на фитинговый болт фиксирующую гайку (Г), фаской от головки болта.

5.3 Следом оденьте уплотнительное кольцо (Д), смазанное маслом.

5.4 Наживите фитинговый болт на внутреннюю резьбу штока (Е) пневмоцилиндра.

5.5 Одновременно закручивайте и вытягивайте фитинговый болт до остановки вращения и полного выхода штока из направляющей втулки.

5.6 Оденьте уплотнительное кольцо на шток и закрутите фиксирующую гайку.

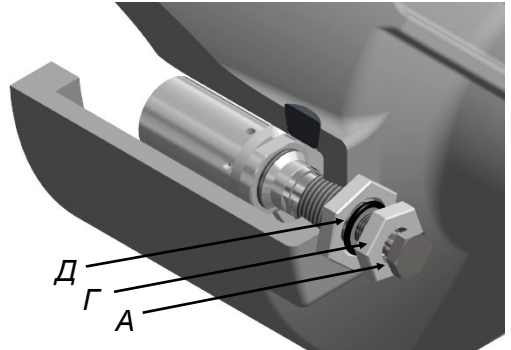


Рисунок 6

5.7 Слегка подтяните фиксирующую гайку гаечным ключом на 22.

Торец фиксирующей гайки и торец штока должны быть заподлицо (допускается отклонение не более миллиметра). Если торец штока не доходит до края фиксирующей гайки более чем на 1 мм, отпустите фиксирующую гайку и повторите операцию 5.5, пока шток не выйдет наружу на несколько миллиметров.

5.8 Выкрутите фитинговый болт.

5.9 Затяните фиксирующую гайку гаечным ключом на 22.

5.10 Оденьте на фитинговый болт уплотнительные шайбы и серьгу.

5.11 Прикрутите фитинг к штоку в удобном положении.

5.12 Оденьте накидную гайку (Ж) с защитной пружиной на пневмотрубку.

5.13 Оденьте пневматическую трубку на фитинг и затяните накидную гайку.

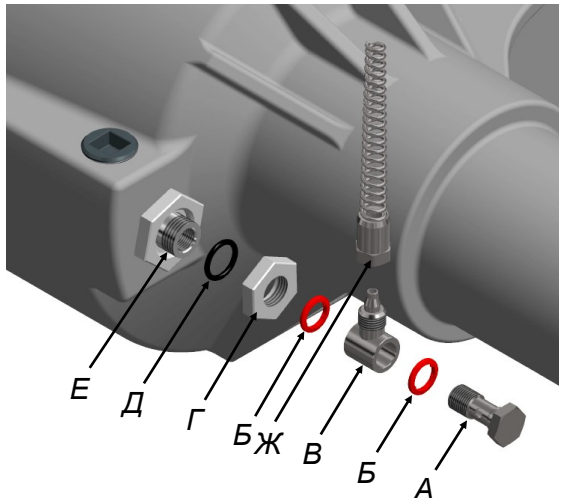


Рисунок 7

6 Предварительная проверка пневмопривода

Перед окончательной сборкой центральной части моста рекомендуется проверить работоспособность блокировки.

6.1 Соедините большую и малую части моста между собой.

6.2 Прикрутите на несколько болтов малую часть моста.

6.3 Подсоедините пневмоцилиндр к внешнему источнику давления.

6.4 Вставьте в дифференциал одну из полуосей.

6.5 Подайте давление на вход пневмоцилиндра от 4 до 6 атм. Пневмоцилиндр сместит запорную муфту в сторону включения.

6.6 Проворачивайте полуось относительно хвостовика. Блокировка должна сработать, и вращение хвостовика относительно полуоси станет невозможным.

6.7 Прекратите подачу давления в пневмоцилиндр.

6.8 Вращайте хвостовик и полуось. Блокировка должна выключиться, и вращение хвостовика относительно полуоси станет возможным.

Обратите внимание! Вращение в заблокированном и разблокированном состоянии должно быть плавным без каких-либо рывков и затруднений.

6.9 Повторите процедуру включения-выключения несколько раз.

В случае нештатной работы механизма включения блокировки обратитесь в тех-поддержку roman@hardblock.ru или по телефону +7 (928)-223-23-76.

6.10 После удачной проверки работоспособности блокировки продолжите сборку моста.

6.11 После окончательной сборки моста, залейте масло и проведите проверку работы блокировки повторно как описано выше.

При первой поездке автомобиля с установленной блокировкой настоятельно рекомендуется провести 5-10 циклов включения-выключения по несколько минут на низкой скорости с небольшими поворотами без остановок. Блокировка должна срабатывать стабильно и своевременно.

Техническая поддержка
roman@hardblock.ru
+7 (928) 223 23 76
WhatsApp , Viber
hardblock.ru